



- PÁSY ŠIROKÉ
- PLECHY
- PÁSY ŠIROKÉ PODÉLNĚ DĚLENÉ
- PLECHY SE VZORKEM: SVITKY A PLECHY S OVÁLNÝMI VÝSTUPKY
- TLUSTÉ PLECHY
- PÁSY A PLECHY SE ZVÝŠENOU ODOLNOSTÍ PROTI ATMOSFÉRICKÉ KOROZI
- VÝPALKY
- VÁZACÍ OBALOVÁ CYKLOPÁSKA
- PLECHY, PÁSY A PÁSKA
- PÁSY A PLECHY PRO ELEKTROTECHNIKU

POUŽITÍ

Ocelové plechy, pásy a desky jsou vyráběny válcováním za tepla a po dalším zpracování i ve válcovnách za studena a v různých tloušťkách. Jsou velmi dobře tváritelné, proto mají opravdu široké spektrum využití. Uplatní se jak ve stavebnictví, při výrobě podlah, svařovaných trubek pro rozvody vody, plynu a ropy, bezpečnostních svodidel, ocelových konstrukcí, výpalků, tenkostěnných profilů. Ve válcovnách za studena se pak vyrábějí plechy pro elektrotechniku, bílé zboží (skříně praček, ledniček, myček atd.), díly pro automobilový průmysl, potravinářství (plechovky) a stavebnictví (střechy, garáže, ploty, haly).



DLOUHÉ VÝROBKY

TYČOVÁ OCEL



- TYČOVÁ OCEL
- TYČE OCELOVÉ KRUHOVÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA
- TYČE OCELOVÉ PLOCHÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA
- TYČE ŠIROKÉ
- TYČE PLOCHÉ
- TYČE ŠESTIHRANNÉ
- TYČE OCELOVÉ ČTVERCOVÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA

POUŽITÍ

Tyčová ocel se vyrábí v různých průřezích (profilech) – L - tzv. úhelníky (rovnoramenné a nerovnoramenné), I, U, H a válcuje se za tepla. Má obrovské možnosti využití, zejména ve stavebnictví a strojírenství. Výkovky, strojní díly, hřídele, ocelové konstrukce, zábradlí, stojany, díly pro schodiště, stropní překlady, stožáry elektrického vedení, konstrukce hal, korby nákladních aut a přívěsů, kostry kontejnerů, nejrůznější nosníky a další.

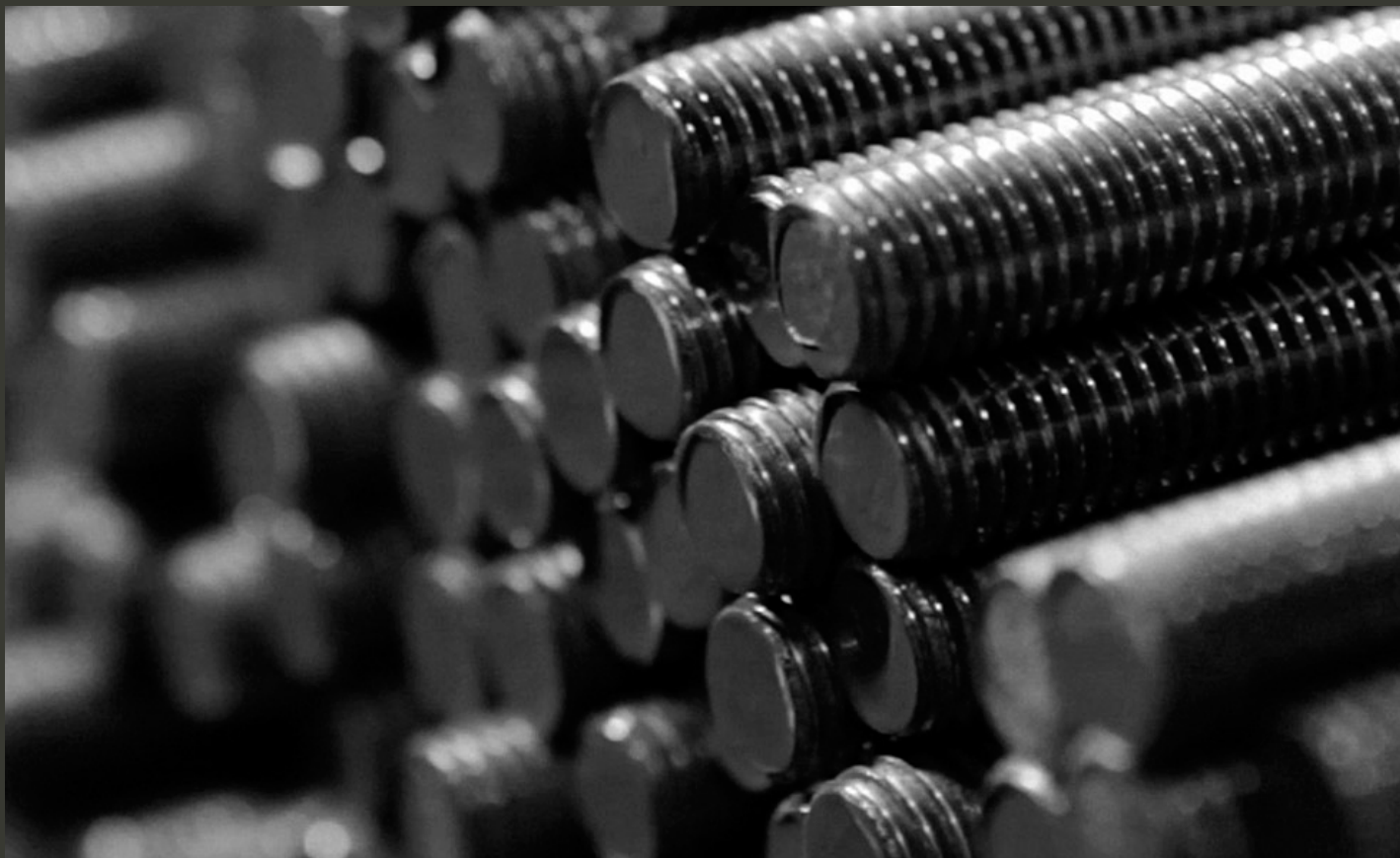


VÝROBCI:



DLOUHÉ VÝROBKY

ZÁVITOVÉ TYČE



- KOTEVNÍ ZÁVITOVÉ TYČE PRO STAVEBNÍ PRŮMYSL
- ZÁVITOVÉ TYČE S PRAVOTOČIVÝM ZÁVITEM PRO GEOTECHNICKÉ POUŽITÍ
- ZÁVITOVÉ TYČE S LEVOTOČIVÝM ZÁVITEM PRO VÝZTUŽ DO BETONU
- ZÁVITOVÉ TYČE URČENÉ PRO DŮLNÍ PRŮMYSL
- SVORNÍKOVÉ TYČE URČENÉ PRO TĚŽEBNÍ PRŮMYSL

POUŽITÍ

Závitová tyč najde své využití tam, kde délka běžného šroubu nestačí. Jedná se o různé druhy kotvení nejrůznějších materiálů. Příkladem lze uvést betonový podklad či zděnou konstrukci. Metrické závitové tyče se nejčastěji využívají u spojů, které vyžadují odolnost na stříh i tah. Závitové tyče lze kombinovat i s dalšími spojovacími prvky (matice, podložky, napínače apod.). Velmi často se kombinují s napínači jako ztužující část konstrukce.



DLOUHÉ VÝROBKY

SPECIÁLNÍ PROFILY



POUŽITÍ

Jedná se především o kolejnice, kterých je celá škála. Širokopatní kolejnice se používají pro stavbu vysokorychlostních železničních tratí. Dále jsou to výhybkové kolejnice, žlábkové případně tramvajové kolejnice pro hromadnou dopravu. Uplatní se i kolejnice pro důlní průmysl a polní dráhy.

- TYČ OCELOVÁ PRŮŘEZU I PRO ZÁVĚSNÉ DRÁHY
- KOLEJNICE TRAMVAJOVÉ
- KOLEJNICE VÝHYBKOVÉ
- KOLEJNICE PRO DŮLNÍ A POLNÍ DRÁHY
- KOLEJNICE ŠIROKOPATNÍ
- KOLEJNICE JEŘÁBOVÁ
- TYČ PRŮŘEZU C PRO VÝROBU PÓLŮ ELEKTROMAGNETICKÝCH BRZD
- PLOCHÉ TYČE PRO LISTOVÉ PRUŽINY



VÝROBCI:



VÍTKOVICE | **STEEL**



DLOUHÉ VÝROBKY

BETONÁŘSKÁ OCEL



- TYČE PRO VÝZTUŽ DO BETONU
- DRÁT ŽEBÍRKOVÝ



POUŽITÍ

Bez betonářské ocelové výztuže by železobetonové skelety neměly takovou pevnost a byla by tak ohrožena samotná podstata staveb. Výztuže do betonu mají kruhový průřez a tvarované výstupky, které zajišťují lepší soudržnost oceli s betonem. Najdeme ji v podstatě ve všech typech staveb v panelech, mostech, vozovkách, základových konstrukcích staveb atd. S betonářskou ocelí se setkáváme také pod pojmem betonka, hřebínková ocel, žebírková ocel, žebírko, roxor, armovací železo, výztuž do betonu, výztuž do železobetonu nebo betonářská armatura.

VÝROBCI:



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY



LIBERTY

DLOUHÉ VÝROBKY

DRÁT



POUŽITÍ

Ocelové dráty se vyrábí ve svitcích v různých provedeních podle účelu použití. Válcují se moderní technologií z vysoce jakostní oceli. Široký sortiment zahrnuje drát z nízkouhlíkových, vysokouhlíkových i speciálních ocelí. Využití je opravdu široké. Uplatní se při výrobě hřebíků, šroubů, vrutů, tažený drát se využívá k výrobě lan, pletiv do plotů, ostnatého drátu, nákupních košíků, sedaček automobilů ať již v podobě pružin v sedácích nebo v nosných prvcích v obvodu rámu sedačky apod.

- DRÁT VÁLCOVANÝ (SVAŘOVACÍ, POMĚDĚNÝ, POZINKOVANÝ, POMOSAZENÝ, PNEUDRÁT, KORDY, LANOVÝ, KARTÁČNICKÝ, PROFILOVÝ, OSTNATÝ, KROUCENÝ ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU, POVLAKOVANÝ PVC)
- DRÁT TAŽENÝ
- DRÁTĚNÉ VÝROBKY: KOVOVÉ A FILTRAČNÍ TKANINY
- DRÁTĚNÉ VÝROBKY: DOPRAVNÍ PÁSY
- DRÁTĚNÉ VÝROBKY: SVAŘOVANÉ SÍŤE
- ŠROUBY (PRAŽCOVÉ, PRO ŽELEZNICE)
- MATICE (HRUBÉ A PŘESNÉ)
- HŘEBÍKY (OCELOVÉ, NEREZOVÉ, MOSAZNÉ, HLINÍKOVÉ A MĚDĚNÉ)
- PRUŽINY (ŠROUBOVÉ, TLAČNÉ, TAŽNÉ, TORZNÍ, PRO NÁBYTKÁŘSKÝ PRŮMYSL)



VÝROBCI:



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY



DLOUHÉ VÝROBKY

LANA A ŘETĚZY



POUŽITÍ

Ocelových lan a řetězů existuje několik typů, každý typ se hodí pro jiné účely. Hojně se využívají v automobilovém, leteckém, lodním, těžebním, ropném a stavebním průmyslu, slouží v nejrůznějších manipulačních zařízeních, lanovkách a výtazích. U ocelových lan platí pravidlo, že čím má lano menší počet drátů, tím je lano tvrdší a méně ohebnější, ale je odolnější vůči otěru. Naopak lano, které má větší počet drátů je sice ohebnější, ale také je náchylnější na otěr. Nerezová lana jsou vhodná jak do interiéru, tak do exteriéru. Jedná se o velmi dobře svařitelný materiál. Příměs molybdenu způsobuje odolnost této oceli proti kyslíku, dokonce i v oblasti sváru. Odolávají trvalému působení vody, vodní páry a vlhkosti vzduchu. Uplatní se ve vodohospodářství, průmyslu chemickém, textilním, farmaceutickém, papírenském a potravinářském. Používají se také jako dekorační lana na zábradlí a podobně.

- LANA JEŘÁBOVÁ, RYBÁŘSKÁ, DŮLNÍ, PRŮMYSLOVÁ, PRO LANOVKY A VLEKY
- ŘETĚZY BĚŽNÉ, DŮLNÍ, ZÁVĚSNÉ



DLOUHÉ VÝROBKY

SVODIDLA



- SVODIDLA SE SPECIÁLNÍM POVLAKEM MAGNELIS®
- SVODIDLA SE ZVÝŠENOU OCHRANOU PRO MOTORKÁŘE
- SMART SVODIDLA
- DŮLNÍ VÝZTUŽE

POUŽITÍ

ArcelorMittal je největší výrobce trasových svodidel v ČR. jedná se o 5 typů svodidel (jednostranná a oboustranná, trasová, mostní, zábradelní a motosvodidlo). Účelem svodidla je zadržet a přeměřovat neovládané vozidlo při zajištění přiměřené bezpečnosti cestujících ve vozidle a jiných uživatelů pozemní komunikace. Dále se uplatní jako důlní ocelová výztuž při zakládání dlouhých důlních děl, uhelných a rudných šachet a při ražení tunelů a štol.



DLOUHÉ VÝROBKY

OTEVŘENÉ PROFILY



- TENKOSTĚNNÉ PROFILY OTEVŘENÉ
- PROFILY PRŮŘEZU U
- PROFILY PRŮŘEZU L
- C PROFILY, PROFIL PAŽNICE, PRAŽEC, PROFIL Z, VRATOVÝ, OMEGA
- PROFILY PRO VÝROBU SVODIDEL A SLOUPKŮ
- ŠTĚTOVNICE

POUŽITÍ

Typů ocelových tenkostěnných profilů existuje celá řada. Jako vaznice a paždíky montovaných hal se například velmi často používají jekly ve tvaru Z. K dalším typům, která slouží jako doplněk vaznicových systémů hal, sloupky stěn konstrukcí nebo jako stropnice, patří ocelové profily typu C. Profily ve tvaru písmene U se řadí k dalším typům uzavřených ocelových profilů. Tento typ se používá jako patky, spojky nebo vodící profily stěn. Využíván je také pojezdy kolejnic v oblasti stavební a zámečnické výroby.



TRUBKY A DUTÉ PROFILY



POUŽITÍ

Trubky se typicky dělí dle velikosti a průměru a dále podle způsobu zpracování a mají celou řadu využití. Ocelové trubky za tepla i za studena tvářené, válcované trubky, tažené trubky, lisované trubky, tepelně nezpracované trubky, mořené trubky, vhodné pro následné žihání a nebo zušlechtnění, bezešvé trubky i podélně a spirálově svařované trubky.

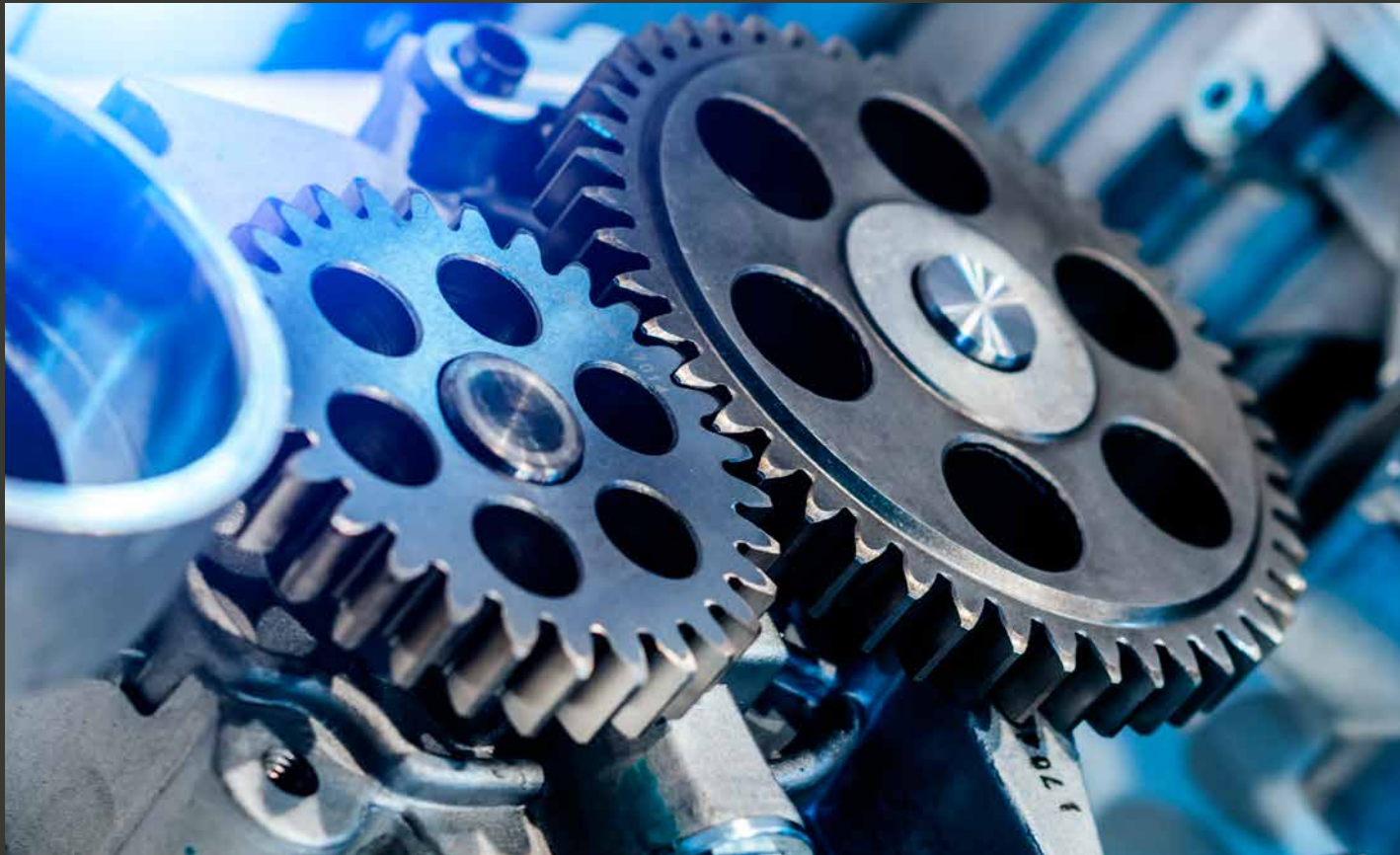
Podle způsobu výroby se rozlišují dva základní typy ocelových trubek, kterými jsou ocelové trubky bezešvé a ocelové trubky svařované. Bezešvé ocelové trubky se dále dělí podle různých specifikací. Bezešvé trubky se využívají při výrobě konstrukcí nebo pro dopravu kapalných a plyných hořlavých látek, pro rozvody pitné a užitkové vody, stavby horkovodů a pro konstrukční účely jako např. sloupy a piloty.

- BEZEŠVÉ
- SVAŘOVANÉ (SE ŠROUBOVICOVÝM SVAREM)
- HRDLOVÉ TRUBKY
- SVAŘOVANÉ TRUBKY
- DUTÉ PROFILY
- BEZEŠVÉ UMBILIKÁLNÍ TRUBKY
- TRUBKOVÉ VÝROBKY



VÝROBCI:





- ODLITKY Z ŠEDÉ A TVÁRNÉ LITINY

POUŽITÍ

Jedná se především o kokily a příslušenství, stojany, lože obráběcích strojů, stoly, základové desky, upínací desky, lisovadla, skříně převodovek, setrvačníky, ozubená kola a řetězová kola, kladky, armatury, hladící trny, kolena, závaží atd. Jednotnou technologií pro výrobu odlitků ze šedé a tvárné litiny je ruční formování do rámců a do země (kesony) do formovacích směsí na bázi furanových pryskyřic.





- ŽELEZNIČNÍ DVOJKOLÍ
- NÁPRAVY (ŽELEZNIČNÍ A TRAMVAJOVÉ - HNACÍ, BĚŽNÉ, TALÍŘOVÉ)
- TRAMVAJOVÉ MONOBLOKY
- KOLA CELISTVÁ VÁLCOVANÁ A LITÁ, KOLA SLOŽENÁ (OBRUČOVÁ)
- OBRUČE
- VÝROBA STROJNÍCH CELKŮ A ZAŘÍZENÍ, KUSOVÁ A MALOSÉRIOVÁ VÝROBA, RENOVACE NÁHRADNÍCH DÍLŮ

POUŽITÍ

Vyrábí se především strojní celky a zařízení, ale také kusové a malosériové výrobky, renovují se náhradní díly pro zařízení těžkého průmyslu, především hutního, těžebního a dalších příbuzných oborů.



OSTATNÍ VÝROBKY

VÝROBKY PRO OCELÁŘSTVÍ



POUŽITÍ

Náhradní díly pro sázecí a výtlačné stroje, zásobníky chemických produktů a dehtu, potrubí a armatury z nerez materiálů, pánvový vůz, základový rám oscilátoru pro bramové kontilítí, převážecí pánvový vůz, pánve pro přepravu tekuté oceli, ocelové konstrukce, lávky, lehké mosty, vůz na přepravu svitků, náhradní díly pro hutní agregáty, vrtačky odpichu vysokých pecí, ucpávačky odpichového otvoru, pojízdné mísiče, potrubní rozvody.



VÝROBCI:  **LIBERTY**

 **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY**

 **SANDVIK**